

3D technologie



PUR disperze

KLEIBERIT PUR 430

1-K-PUR disperze s vysokou tepelnou odolností. Použitelná pro PVC fólie v membránových i vakuových lisech.

- Bez obsahu izokyanátů
- Žádná doba použitelnosti jako u 2-K produktů
- Není nutné vmíchání tužidla
- Vysoká tepelná odolnost až 100°C

KLEIBERIT PUR 436

Univerzálně použitelné pro PVC, PP, PET a ABS fólie v membránových i vakuových lisech

- Nízká reaktivační teplota od 55°C

- Zpracování s tužidlem i bez tužidla
- Dlouhá reaktivovatelnost - až 24 hodin
- Velmi vysoká počáteční pevnost
- Pro fólie s vysokými vratnými silami
- Dobrá přilnavost na mnoha asijských fóliích bez primeru

KLEIBERIT PUR 430.3

1-K PUR disperze s vysokou tepelnou odolností. Zvláště vhodná pro materiály s vysokým leskem.

- Možné velmi hladké aplikace
- Nízká reaktivační teplota

LEPIDLA

3D kaširování fólií na vyfrézované a tvarované dřevěné materiály (zpravidla MDF) nachází uplatnění především při výrobě nábytkových čelních dvířek (kuchyňské linky, nábytkové skříně) a výplní dveří.

Převážně se používají nízkoviskózní, dobře stříkatelné disperze na bázi polyuretanu (PUR).

Vyznačují se:

- Vysokou tepelnou odolností
- Vysokou odolností proti vodě a vodním parám
- S tužidlem kvalitou lepení dle DIN/EN 204 D4
- Dobrou adhezí na PVC, PP, PET a ABS fólie
- Velmi vysokou počáteční pevností

Disperze na bázi PVAC nacházejí použití při 3D kaširování dřív, např. dveřních výplní.

KLEBCHEMIE

M.G.Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
D-76356 Weingarten/Bd.



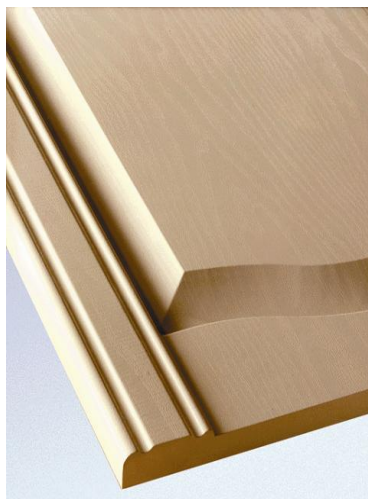
Zpracování

Polyuretanové disperze se nanášejí na dílec stříkáním. V oblastech okrajů a vyfrézování se z důvodu hrubých pórů nanáší dvakrát. Množství nánosu na plochu je ca. 50 g/m², v oblasti hran a profilů ca. 100 g/m². Po ca. 30 až 60 minutách odvětrávací doby (úplné oschnutí) mohou být díly vloženy do vakuového nebo membránového lisu.

Pomocí teploty a tlaku se lepidlo reaktivuje a fólie nakaširuje na konturu dílce.

Při lepení dýhy se nános lepidla provádí zpravidla na dýhu (pomocí válečku nebo válcovou nanášečkou). Dýhy se dodatečně ještě trochu navlhčí, aby při lisování nedošlo ke vzniku trhlin.

Přímo po nanesení lepidla se dýhy položí na dílce, zasunou do membránového lisu a zalisují.



PVAC disperze

KLEBIT 300.0/303.0/303.2

- Vysoká kvalita lepení D3 podle DIN/EN 204
- Dobrá odolnost proti vodě a vodním parám
- Vysoká počáteční pevnost pro zachycení vysokých vratných sil přímo po otevření lisu

Zušlechtění MDF- a dřevotřískových desek

Pro zušlechtění MDF- a dřevotřískových desek nižší jakosti lze hrany připravit pomocí produktu **KLEIBERIT 555.6**.

KLEIBERIT 555.6 se nanáší pomocí válečku nebo stříkáním a pro vytvrzení se uloží do hráně. Po vytvrzení lze přebroušením získat hladký uzavřený povrch.

Lepidla KLEIBERIT pro 3D technologie

Produkt KLEIBERIT	Barva	Viskozita (mPas)	Reaktivací teplota (°C)	Tužidlo	Tepelná odolnost (°C)	Optimální průměr trysky (mm)
430.2	modrá	800	65	Interní	120	1,0 – 1,5
430.3	bílá	800	65	Interní	120	1,0 – 1,5
430.7	bílá	2600	65	Interní	110	1,7
432.1	bílá	800	70	5% 807.0	70 bez tužidla 100 s tužidlem	1,0 – 1,5
432.2	modrá	800	70	5% 807.0	70 bez tužidla 100 s tužidlem	1,0 – 1,5
436.0	modrá	800	65-80	5% 807.0 5% 803.5	80 bez tužidla 120 s tužidlem	1,0 – 1,5
436.9	bílá	2200	55-65	5% 807.0 5% 803.5	80 bez tužidla 100 s tužidlem	1,9
436.2	modrá	800	55	5% 807.0 5% 803.5	90 bez tužidla 110 s tužidlem	1,0 – 1,5
436.3	Bílá	800	55	5% 807.0 5% 803.5	90 bez tužidla 110 s tužidlem	1,0 – 1,5

Tužidlo 807.0 - snadné ruční vmíchání

Tužidlo 803.5 - důkladně vmíchat pomocí elektrického míchače